



**SAMODZIELNY PUBLICZNY
ZESPÓŁ ZAKŁADÓW OPIEKI ZDROWOTNEJ
W WYSZKOWIE**

07-200 Wyszkiw
ul. Komisji Edukacji Narodowej 1



Kancelaria tel.: (29) 743 76 11, fax: (29) 743 76 05,
e-mail: kancelaria@szpitalwyszkiw.pl, http://www.szpitalwyszkiw.pl/

Wyszkiw, dnia 4 kwietnia 2022 r.

DEZ/Z/341/ZP-13/2022

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego zgodnie z art. 275 ust. 1 ustawy Pzp w przedmiocie *Przebudowa i dostosowanie do wymogów Centralnej Sterylizatorni wraz z wyposażeniem w SPZZOZ w Wyszkiwie (w tym dokumentacja projektowa + pozwolenia)*, nr postępowania **DEZ/Z/341/ZP-13/2022**.

W odpowiedzi na wniesione zapytania do SWZ, zgodnie z art. 284 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. 2021 r., poz. 1129 z późn. zm.), dotyczące powyżej wskazanego postępowania, Zamawiający udziela poniżej podanych odpowiedzi:

Pytanie 1

W związku z rozbudową Centralnej Sterylizatorni w Szpitalu prosimy o informację czy dostarczone urządzenia mają być podłączone do systemu informatycznego działającego w Szpitalu?

Odpowiedź: Zamawiający wymaga podłączenia do systemu informatycznego działającego w Szpitalu.

Pytanie 2

Czy w ramach gwarancji udzielonej przez Wykonawcę w ramach postępowania, dostawca musi zapewnić ciągłość pracy istniejącego systemu informatycznego do obsługi Sterylizatorni wraz z konieczną integracją z systemem szpitalnym HIS Medicus On-Line?

Odpowiedź: Zamawiający potwierdza, że gwarancja udzielona na urządzenia musi zapewnić ciągłość funkcjonowania integracji z systemem szpitalnym HIS Medicus On-Line.

Myjnia – 2 szt.

Pytanie 3 dot. p. 6

Czy Zamawiający dopuści rozwiązanie lepsze jakościowo w postaci drzwi otwieranych automatycznie w płaszczyźnie pionowej? Proponowane przez nas rozwiązanie pozwala uniknąć w przyszłości problemów technicznych związanych z ich znacznym obciążeniem oraz ułatwia załadunek wózków wsadowych. W postawionym wymogu personel musi albo podnosić ciężkie wózki aby je załadować lub używać dodatkowych wózków transportowych.

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 4 dot. p. 9

Czy Zamawiający dopuści komorę o pojemności 12 tac o wymiarach 480÷485x240÷254x50-70 pojemności całkowitej 256 litrów lub 2 pojemników 600x300x300 lub 4 pojemników 600x300x150 lub 2 zestawów mikrochirurgicznych?

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 5 dot. p. 9

Czy Zamawiający przewiduje mycie i dezynfekcję zestawów ortopedycznych?

Jeśli tak czy uzna za zasadne aby pojemność komory myjni pozwalała na jednorazowy załadunek dużych zestawów rozkładanych na min 12 tacach DIN 1/1?

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 6 dot. p. 25

Czy Zamawiający dopuści układ pomp o mocy i wydajności dostosowanej do konstrukcji urządzenia ? Obecnie postawiony wymóg jest charakterystyczny dla jednego wytwórcy myjni – dezynfektorów.

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 7 dot. p. 26

Czy Zamawiający dopuści agregat suszący o mocy i wydajności dostosowanej do konstrukcji urządzenia gwarantujący wysuszenie wsadu zamiast rozwiązania charakterystycznego dla jednego wytwórcy urządzeń.

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 8 dot. p. 33

Czy Zamawiający dopuści rozwiązanie równoważne polegające na zastosowaniu łączności LAN pod względem funkcjonalnym jest to rozwiązanie lepsze i nie wymaga dodatkowych urządzeń a personel ma stały dostęp do archiwum myjni przy pomocy komputera PC.

Odpowiedź: zgodnie z SWZ i udzielonymi odpowiedziami.

Pytanie 9 dot. p. 34

Czy Zamawiający uzna za zasadne aby ramiona posiadały zdejmowane zakończenia umożliwiające przepływowe płukanie?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza.

Pytanie 10 dot. p. 35

Czy Zamawiający nie popełnił błędu wymagając min 2 przyłączy, osłabiających ciśnienie układu a co za tym idzie zmniejszając efektywność mycia?

Prosimy o dopuszczenie pojedynczego przyłącza w celu uniknięcia spadków ciśnienia w układzie cyrkulacyjnym.

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 11 dot. p. 39

Czy Zamawiający nie popełnił błędu dopuszczając zużycie aż 20 litrów wody na jedno napełnienie komory? Współczesne myjnie wiodących producentów zużywają max 15 litrów na fazę cyklu, co przy 6 fazach w programie mycia pozwala ograniczyć zużycie wody aż o min 30 litrów na cykl co w perspektywie dnia daje ogromne oszczędności w zużyciu wody [180 litrów przy 6 cyklach na dzień], jak również zmniejszyć zużycie środków chemicznych, których dozowanie odbywa się na litr wody?

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 12 dot. p. 41

Prosimy o dopuszczenie myjni o wymiarach szer. 662mm x głębokość 787 mm x wys. 2400 mm. Z załączonych rysunków technologicznych wynika, iż proponowane przez nas wymiary urządzenia umożliwią jego montaż.

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 13 dot. p. 41

Czy Zamawiający wymaga aby urządzenie posiadało ergonomiczny załadunek na wysokości nie większej niż 750 mm?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza.

Sterylizator – 2 szt.

Pytanie 14 dot. p. 5

Aby w celu łatwego załadunku dużych pojemników sterylizacyjnych światło komory wynosiło min. 670x670 mm SxW?

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 15 dot. p. 7

Czy Zamawiający dopuści urządzenie wykonane w sposób nowoczesny nie wymagające stosowania spadków w komorze dzięki zastosowaniu wydajnego układu sterylizacji i suszenia nie ma możliwości aby o procesie pozostawały skropliny, które należałoby odprowadzać?

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 16 dot. p. 8

Czy Zamawiający dopuści urządzenie z komorą izolowaną w sposób łatwy do demontażu w przypadku kontroli UDT lub czynności serwisowych izolowaną włóknem. Postawiony wymóg jednoznacznie wskazuje na jednego wytwórcę, który stosuje takie rozwiązanie.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza.

Pytanie 17 dot. p. 13

Czy Zamawiający wymaga aby wytwornica była wyposażona w wodowskaz umieszczony na panelu czołowym tak aby personel miał możliwość szybkiej weryfikacji napełnienia wytwornicy?

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 18 dot. p. 14

Czy Zamawiający dopuści urządzenie wyposażone w 5 programów sterylizacji nie przekraczających 60 min w tym program dla pojemników sterylizacyjnych tzw. ciężkie zestawy ? W codziennej praktyce w Centralnych Sterylizatorniach nie stosuje się więcej niż czterech programów roboczych dla temp 121 i 134 °C

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 19 dot. p. 14

Czy Zamawiający wymaga aby sterylizator był wyposażony w program dla ciężkich pojemników sterylizacyjnych, którego długość nie będzie przekraczać 60 min a aby potwierdzić parametr oferent przedłoży wydruk z przykładowego procesu?

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 20 dot. p. 17

Czy Zamawiający wymaga aby układ sterowania wyposażony był w port USB umieszczony na panelu czołowym w celu łatwego pobrania cykli archiwalnych?

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 21 dot. p. 20

Czy Zamawiający dopuści urządzenie wyposażone po stronie wyładowczej ekran 3 wierszowy wyświetlający podstawowe informacje? Po stronie sterylnej nie przebywa personel w trybie ciągłym i nie nadzoruje urządzenia, większy wyświetlacz podnosi tylko koszt zakupu urządzenia bez wpływu na jakość czy nadzór nad procesem.

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 22 dot. p. 25

Czy Zamawiający dopuści sterylizator z wydrukiem numerycznym bez wykresu z możliwością wydruku parametrycznego z wykresem z drukarki w formacie A4? Wydruk zawierający jednocześnie dane numeryczne jak i graficzne jest wydrukiem bardzo obszernym stanowiącym utrudnienie w archiwizacji dziennej procesów, proponowane przez nas rozwiązanie pozwala na jednoczesne archaizowanie wydruków w wersji elektronicznej jak i uzyskać czytelny raport możliwy do łatwej fizycznej archiwizacji.

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 23 dot. p. 27

Czy Zamawiający dopuści rozwiązanie równoważne polegające na zastosowaniu listy podzespołów? Pod względem funkcjonalnym proponowane rozwiązanie umożliwi takie same czynności diagnostyczne jak w postawionym wymogu. Serwis techniczny obsługujący sterylizator nie ma potrzeby wizualizowania schematu urządzenia ponieważ zna budowę urządzenia co umożliwi wyłączenie podzespołów w trybie serwisowym. Użytkownik nie ma potrzeby wchodzenia w menu serwisowe.

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 24 dot. p. 40

Czy Zamawiający dopuść rozwiązanie lepsze jakościowo polegające na zastosowaniu siłownika pneumatycznego? Postawiony wymóg napędu elektrycznego naraża Zamawiającego na dodatkowe koszty związane z obsługą skomplikowanego napędu zbudowanego z czterech silników elektrycznych i pasków zębatych podlegających okresowej wymianie oraz będzie wymagać od personelu dodatkowych czynności czyszczenia.

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 25 dot. p. 42

Czy Zamawiający wymaga aby układ próżniowy nie wymagał stosowania drogiej w serwisie i zawodnej pompy próżniowej?

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 26 dot. p. 44

Czy Zamawiający ze względu na małą powierzchnię do montażu urządzenia wymaga aby urządzenie nie było szersze niż 100 cm?

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 27 SWZ dot. Rozdz. VIII

TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA Czy Zamawiający wyrazi zgodę na wydłużenie terminu wykonania przedmiotu zadania do 30.12.2022 r.? Przebudowa według załączonej do postępowania koncepcji, polegająca na między innymi wykonaniu otworów drzwiowych w ścianach nośnych oraz otworów w ścianie zewnętrznej nie jest zwolniona z obowiązku uzyskania pozwolenia na budowę wymagającego wykonania projektu budowlanego. Ustawowy czas oczekiwania na odpowiedź w sprawie pozwolenia budowlanego może wynosić do 65 dni od dnia złożenia dokumentacji, co stanowi ponad 1/3 czasu realizacji Zamówienia.

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje termin zakończenia ze względu na rozliczenie środków zewnętrznych. Jednocześnie w przypadku wydłużenia poza ustawowych terminów w ramach uzyskania wszelkich pozwoleń Zamawiający potwierdza, że wówczas proporcjonalnie zostanie wydłużony termin umownego zakończenia.

Pytanie 28 SWZ

Czy ze względu na zmienne ceny surowców i wahające się kursy walut Zamawiający dopuści możliwość rozliczenia inwestycji systemem ryczałtowym i jest skłonny zrezygnować z rozliczenia kosztorysowego? Ryczałt zapewni stabilniejszą formę rozliczenia dla Zamawiającego.

Odpowiedź: Zamawiający przewiduje ryczałtowe rozliczenie z wyposażenia i sprzętu oraz z robót budowlano-instalacyjnych przy założeniu przedłożenia kosztorysu powykonawczego z chwilą zakończenia robót. Kosztorys powykonawczy niezbędny jest przy podziale i wysokości amortyzacji zainstalowanych urządzeń i instalacji budowlanych.

Pytanie 29 dot. Zał. 5. Załącznika nr 1 PFU

Zestawienie wyposażenia medycznego Jakie ilości asortymentu z zestawienia powinna zawierać oferta? W Zestawieniu wyposażenia medycznego nie podano ilości poszczególnych pozycji.

Odpowiedź: Zgodnie z SWZ (technologia pomieszczeń i Załącznik nr 11A.

Pytanie 30 dot. Zał. 5. Załącznika nr 1 PFU

Zestawienie wyposażenia medycznego Strefa Brudna - Mycie i dezynfekcja pom. 3 Czy Zamawiający dopuści zaoferowanie regału – stelaża do składowania dwóch wózków wsadowych, o wymiarach zewnętrznych 1235 x 650 x 850 mm (d x g x w)? W spisie wyposażenia w załączniku Z3 znajduje się stelaż do składowania dwóch wózków wsadowych do myjni-dezynfektorów. Według rzutu technologii stelaż do składowania trzech wózków wsadowych nie zmieści się w pomieszczeniu.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza.

Pytanie 31 dot. Zał. 5. Załącznika nr 1 PFU

Zestawienie wyposażenia medycznego Stacja Uzdatniania wody i centralny system dozowania Filtr węglowy kolumnowy z automatycznym płukaniem Czy Zamawiający dopuści objętość złoża filtra wstępnego węglowego z automatycznym płukaniem ok. 35 l oraz wymiary kolumny ok. 254 x 1351

mm? Aby zapewnić odpowiednią przepustowość kolejnych stopni filtracji kolumny filtra piaskowego, węglowego i zmiękczacza powinny mieć zbliżoną pojemność, a co za tym idzie wymiary zewnętrzne.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza pod warunkiem lokalizacji wszystkich urządzeń stacji uzdatniania wody w wyznaczonym do tego celu pomieszczeniu.

Pytanie 32 dot. Zał. 5. Załącznika nr 1 PFU

Zestawienie wyposażenia medycznego Stacja Uzdatniania wody i centralny system dozowania Zmiękczaczy wody dwukolumnowy ze zbiornikiem solanki i objętościowym sterowaniem częstotliwością regeneracji Czy Zamawiający dopuści objętość złoża ok. 2 x 35 l oraz wymiary kolumn ok. 2 x 254 x 1351 mm? Aby zapewnić odpowiednią przepustowość kolejnych stopni filtracji kolumny filtra piaskowego, węglowego i zmiękczacza powinny mieć zbliżoną pojemność, a co za tym idzie wymiary zewnętrzne.

Odpowiedź: Stacja Uzdatniania Wody obejmująca proces uzdatniania wody do wymogów urządzeń i mieszcząca w pomieszczeniu do tego celu przeznaczonym

Pytanie 33 dot. Zał. 5. Załącznika nr 1 PFU

Zestawienie wyposażenia medycznego STREFA CZYSTA – KOMPLETOWANIE I PAKOWANIE WYROBÓW pom. 7 Czy Zamawiający wymaga zaoferowania zestawu higienicznego oraz lustra do tego pomieszczenia? Zgodnie z załącznikiem Z3 – Wyszków Technologia wyposażenie to znajduje się w projekcie.

Odpowiedź: Zamawiający wymaga.

Pytanie 34 dot. Zał. 5. Załącznika nr 1 PFU

Zestawienie wyposażenia medycznego STREFA STERYLNA – MAGAZYN STERYLNY pom. 11 Czy Zamawiający popełnił omyłki w opisie wyposażenia Strefy Sterylnej w punktach: 3 Stół roboczy, 4.a Szafka z szufladami podwieszana pod blatem stołu roboczego, 5 Krzesło z oparciem obrotowym na kółkach i sprężynie gazowej? Zgodnie z załącznikiem Z3 – Wyszków Technologia wyposażenie to nie znajduje się w projekcie.

Odpowiedź: Zamawiający modyfikuje opis wyposażenia Magazynu Sterylnego pom. 11 w oparciu o opis zawarty w technologii, tj.: nr pozycji 40, 8, 48.

Pytanie 35 dot. Zał. 5. Załącznika nr 1 PFU

Zestawienie wyposażenia medycznego WYDAWANIE WYROBÓW pom.12 Czy Zamawiający popełnił omyłki w opisie wyposażenia Wydawania Wyrobów w punktach: 2.a Szafka z szufladami podwieszana pod blatem stołu roboczego? Szafka pod blatem stołu roboczego została opisana w punkcie - 2 Stół roboczy.

Odpowiedź: Zamawiający modyfikuje opis wyposażenia pom. 12 Wydawanie Wyrobów w oparciu o opis zawarty w technologii, tj. nr pozycji 1, 2, 26, 39, 48.

Pytanie 36 dot. Zał. 5. Załącznika nr 1 PFU

Zestawienie wyposażenia medycznego STACJA UZDATNIANIA WODY I CENTRALNY SYSTEM DOZOWANIA pom.17 Czy Zamawiający dopuści System automatycznego dozowania środków do mycia i dezynfekcji z poziomu myjni-dezynfektorów wyposażony w min. 6 pomp dozujących środki chemiczne, każda pompa z możliwością nastawy procentowej/promilowej lub w mililitrach/gramach na litr stężenia środka chemicznego bezpośrednio ze sterownika mikroprocesorowego myjni-dezynfektora z kolorowym ekranem dotykowym z wizualizacją poziomu środków w pojemnikach, z sygnalizacją błędów (alarmów) i ostrzeżeń oraz wysuwane szuflady o łącznej pojemności min. 6 pojemników 5 l? System taki zapewnia równie wydajne dozowanie środków chemicznych bez konieczności wygospodarowywania dużej przestrzeni na zewnętrzny centralny system dozowania. Wg załącznika Z3 – Wyszków Technologia w pom. 17. Nie ma wystarczającej przestrzeni na zainstalowanie wymaganego systemu dozowania.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 37 dot. Zał. 4. Załącznika nr 1 PFU

Wymagania dotyczące technologii - Myjnia – dezynfektor - do zabudowy w jedną ścianę, przelotowa. Czy Zamawiający dopuści podgrzewanie elektryczne komory mycia, grzałki zlokalizowane

w komorze spustowej oraz 1 grzałkę w dolnej części komory mycia? Podczas normalnego użytkowania urządzenia nie ma ryzyka dotknięcia tak zlokalizowanych grzałek.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza.

Pytanie 38 dot. Zał. 4. Załącznika nr 1 PFU

Wymagania dotyczące technologii - Sterylizator parowy z wytwornicą pary Czy Zamawiający Wymaga przestrzeni serwisowej dostępnej wyłącznie od frontu urządzenia po stronie załadowniczej i wyładowniczej? Według załączonego projektu technologii nie ma możliwości wykorzystania przestrzeni serwisowej od strony załadowniczej z prawej lub lewej strony ze względu na ograniczenia architektoniczne (brak wystarczającej szerokości zabudowy).

Odpowiedź: Zamawiający doprecyzowuje ze względu na dostępną szerokość zabudowy, wymagany jest dostęp serwisowy wyłącznie od frontu urządzenia.

Pytanie 39 dot. Zał. 4. Załącznika nr 1 PFU

Wymagania dotyczące technologii - Sterylizator parowy z wytwornicą pary Czy Zamawiający dopuści maksymalną wysokość zewnętrzną sterylizatora łącznie z wbudowaną wytwornicą pary - 2400 mm? Przez zastosowanie niektórych elementów sterylizatora ponad komorą możliwe jest ograniczenie szerokości zabudowy sterylizatorów i wygospodarowanie większej przestrzeni na śluzę znajdującą się obok sterylizatorów w załączniku Z3.

Odpowiedź: Zgodnie z SWZ.

Pytanie 40 dot. Zał. 4. Załącznika nr 1 PFU

Wymagania dotyczące technologii - Sterylizator parowy z wytwornicą pary. Czy Zamawiający nie popełnił omyłki w opisie maksymalnej dopuszczalnej szerokości sterylizatora? Według odbytej wizji lokalnej oraz analizy koncepcji w projekcie przewidziano zabudowę o szerokości 205 cm, zatem nie jest możliwe zainstalowanie w tej przestrzeni dwóch urządzeń o szerokości 110 cm każde. Czy Zamawiający wymaga dostarczenia sterylizatora o szerokości poniżej 100 cm? W dostępnej szerokości zabudowy konieczne jest zachowanie luzu instalacyjnego.

Odpowiedź: Zamawiający doprecyzowuje, wymagane jest zaoferowanie urządzeń o szerokości nie większej niż 100 cm.

Pytanie 41 dot. Zał. 4. Załącznika nr 1 PFU

Wymagania dotyczące technologii - Sterylizator parowy z wytwornicą pary Czy Zamawiający dopuści urządzenie zasilane elektryczne - 400V, 50 Hz, moc urządzenia nie przekraczająca 52 kW? Proponowane rozwiązanie niewiele (o 1 kW) odbiega od wymagań Zamawiającego, nie powoduje konieczności zastosowania zabezpieczenia nadprądowego o większym prądzie znamionowym oraz nie zwiększa przekroju przewodu wymaganego do zasilania sterylizatora.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 42 dot. Załącznik Z2

Wyszkow-Inwentaryzacja - Czy pomieszczenie oznaczone na rzucie jako -1.29 – POKÓJ wg dokumentacji archiwalnej oraz Pom. Socjalne wg wstępnej inwentaryzacji znajduje się w obszarze modernizacji? Według załącznika Z3. - Koncepcja Centralnej Sterylizatorni pomieszczenie to nie jest objęte przebudową, natomiast według załącznika Z2– Wyszkow-Inwentaryzacja jest ono w zakresie.

Odpowiedź: pomieszczenie znajduje się w zakresie modernizacji.

Pytanie 43

Czy w związku z rozbieżnością pomiędzy rysunkiem technologii a zapisami specyfikacji w ilości stanowisk komputerowych oferent powinien zaoferować 5 stanowisk komputerowych, czy w związku z posiadaniem w sterylizatorni funkcjonującego systemu komputerowego PROCES+ Zamawiający dopuszcza wykorzystanie stanowisk istniejących w chwili obecnej pod warunkiem rozbudowy systemu do wymaganej ilości stanowisk?

Odpowiedź: Zamawiający precyzuje, dopuszczone jest wykorzystanie stanowisk istniejących, pod warunkiem rozbudowy do wymaganej ilości stanowisk.

Pytanie 44

Czy w obszarze opracowania jest instalacja wody lodowej? Jeśli tak, prosimy o podanie jaka jest jej nadwyżka przewidziana na potrzeby klimatyzacji centralnej sterylizatorni. Prosimy o podanie wartości w kW.

Odpowiedź: Szpital nie dysponuje instalacją wody lodowej. W przedmiocie zamówienia jest zaprojektowanie oddzielnej instalacji wentylacji wraz z klimatyzacją pomieszczeń.

Pytanie 45

Czy Zamawiający wymaga podłączenia urządzeń HVAC do BMS? Jeśli tak, to czy Zamawiający posiada istniejący system BMS, czy Zamawiający wymaga nowego systemu? W przypadku posiadania przez Zamawiającego istniejącego systemu BMS prosimy o podanie typu.

Odpowiedź: Szpital nie posiada BMS. BMS nie jest przedmiotem opracowania.

Pytanie 46

Czy w obszarze opracowania jest istniejąca instalacja pary wodnej?

Odpowiedź: na terenie Szpitala nie istnieje instalacja pary wodnej, jak również nie występuje ciepło technologiczne.

Pytanie 47

Czy jest możliwość wpięcia się do istniejącej instalacji ciepła technologicznego? Gdzie znajduje się punkt przyłączenia? Ile ciepła jest dostępne na potrzeby zakresu zadania?

Odpowiedź: odpowiedź jak powyżej.

Pytanie 48

Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie sygnalizatorów akustycznych w systemie SAP zamiast zastosowania systemu DSO?

Proponowane rozwiązanie spełnia wymagania przepisów ppoż.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza.

Pytanie 49

Jaki zakres obejmuje przebudowa/przeniesienie rozdzielnic głównej budynku?

Odpowiedź: przeniesienie baterii dwóch UPS-ów do sąsiedniego pomieszczenia.

Pytanie 50

Jaki zakres obejmuje wykonanie instalacji zasilania podstawowego, rezerwowego i gwarantowanego?

Odpowiedź: w obszarze centralnej sterylizatorni należy wykonać zgodnie z projektem zasilanie elektryczne podstawowe, instalację elektryczną rezerwową podłączoną do rozdzielni i zasilanie elektryczne gwarantowane dla utrzymania sieci strukturalnej istniejącej na terenie szpitala.

Pytanie 51

Czy Zamawiający dopuszcza zainstalowanie nowej pętli SAP w istniejącej centrali SAP Zamawiającego? Jeśli tak, prosimy o informację, gdzie znajduje się istniejąca centrala oraz czy jest w niej dostępny wolny moduł do podłączenia nowej pętli.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza, centrala znajduje się w serwerowni i jest dostępny wolny moduł do podłączenia nowej pętli

Pytanie 52

Czy Zamawiający dopuszcza podłączenie sieci komputerowej zakresu zadania do istniejącej szafy RACK Zamawiającego? Jeśli tak, gdzie znajduje się szafa Rack Zamawiającego? Jaka jest ilość wolnych portów, które mogłyby zostać wykorzystywane? Jeśli nie ma wolnych portów, czy jest możliwość zainstalowania nowego switcha 1U w istniejącej szafie Rack Zamawiającego?

Odpowiedź: Zamawiający dysponuje możliwością zainstalowania nowego switcha 1U w istniejącej szafie Rack, w serwerowni.

Pytanie 53

Jaka moc elektryczna w istniejącej rozdzielni będzie udostępniona przez Zamawiającego na potrzeby zakresu zadania?

Odpowiedź: w istniejącej rozdzielni będzie udostępniona moc 100 kW.

Pytanie 54 dotyczy zapisów SWZ

Czy Zamawiający wymaga, aby Oferent posiadał certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2015 dotyczącą sprzedaży wyposażenia i sprzętu medycznego, sprzedaży materiałów eksploatacyjnych i środków do sterylizacji, projektowania, rozwoju, serwisu, walidacji oraz sprzedaży oprogramowania IT i pracami projektowymi i budowlanymi? Zamawiający zyskuje pewność, że oferowane wyroby produkowane są zgodnie z obowiązującymi wymaganiami i normami.

Odpowiedź: Zamawiający nie wymaga od oferenta certyfikatu zarządzania. Zamawiający oczekuje sprzętu i wyposażenia medycznego aby spełniał certyfikaty CE wraz z dopuszczeniem do eksploatacji i spełnianiem wymogów zgodnie z (Dz.U.2021 poz.1565 t.j.) Ustawą z dnia 20 maja 2010 r. o wyrobach medycznych.

Dotyczy Umowy: dot. urządzeń zgodnie z załącznikami : 11A, 11B

Pytanie 55 § 17ust 9

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na wydłużenie terminu usunięcia wad do 10 dni roboczych w przypadku wystąpienia konieczności sprowadzenia części zamiennych z zagranicy.

Czas dostaw zagranicznych i ewentualne odprawy celne znacznie wydłużają oczekiwanie na części.

Odpowiedź: Zgodnie z SWZ.

Jednocześnie proszę o zrównoważenie zapisów w pkt. 12 załącznika 11B, pkt 62 załącznika 11C dodatkowe wymogi/warunki serwisu i gwarancji

Odpowiedź: Zamawiający modyfikuje zapisy w załączniku 11B w pkt.12.

Pytanie 57 § 17ust 11

Prosimy o dodanie, iż ewentualne naprawy urządzeń będą zlecane osobie trzeciej posiadającej autoryzację producenta.

Serwis przedmiotu zamówienia musi być realizowany przez podmiot upoważniony przez wytwórcę lub autoryzowanego przedstawiciela do wykonywania tych czynności, zgodnie z art. 90 Ustawy o wyrobach medycznych.

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 58 § 19 ust 1 pkt 8

Wykonawca wnosi o dokonanie zmian wysokości kar umownych, na 0,01%. Obecne kary umowne są rażąco wysokie i niewspółmiernie do przedmiotu umowy wygórowane.

Wykonawca zwraca uwagę, że brak dokonania zmiany ww. postanowień umownych spowoduje wzrost cen w ofertach składanych przez wykonawców, którzy swoje ryzyko będą musieli przenieść na zamawiającego.

Odpowiedź: zgodnie z SWZ, kary umowne dotyczą usunięcia wady.

Załączniki 11B i 11C (dodatkowe wymogi/warunki serwisu i gwarancji/warunki gwarancji)

Pytanie 59

Dotyczy załączników 11B pkt 10; 11c pkt proszę dopisać sformułowanie „drogą mailową”

Odpowiedź: zgłaszanie wad i usterek odbywać się będzie w formie pisemnej za pośrednictwem powszechnie stosowanych środków przekazu (fax, mail, poczta).

Pytanie 60 dotyczy załącznika 11B pkt 12

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na usunięcie zapisu „zainstalowanie przez Wykonawcę aparatu zastępczego o podobnych parametrach na koszt Wykonawcy” w całości lub dopuści alternatywnie zlecenie usługi na zewnątrz placówki na koszt wykonawcy?

Tego typu urządzenia zamawiane są zgodnie z wymaganą konfiguracją i nie są dostępne od ręki u producenta, w związku z czym wykonawca nie ma możliwości utrzymywania na stanach magazynowych sprzętów zastępczych.

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 61 dotyczy załącznika 11c pkt 72

Proszę o wykreślenie tego zapisu uzyskanie wszelkich niezbędnych pozwoleń na użytkowanie sterylizatora (w tym pozytywny wynik badania UDT) leży po stronie Zamawiającego, gdyż zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz informacją zawartą na stronie Urzędu Dozoru Technicznego to na eksploatującym ciąży obowiązek zgłoszenia urządzenia w celu uzyskania decyzji zezwalającej na eksploatację. Urząd Dozoru Technicznego nie ma możliwości wydania decyzji, a nawet obciążenie za

wykonane badania strony trzeciej, którą w tym przypadku jest Wykonawca. Co więcej Wykonawca nie ma żadnego wpływu na terminy urzędowe. Wykonawca może przekazać niezbędne dokumenty zgłoszeniowe Zamawiającemu oraz asystować przy badaniu.

Odpowiedź: Zamawiający modyfikuje zapis pkt.72 w Załączniku 11C.

Pytanie 62 Dotyczy załącznika 11c pkt 71

Zapis: *Utrzymanie ciągłości pracy sterylizatorów podczas montażu urządzeń* podczas montażu zgodnie z warunkami PPOŻ i BHP muszą być odłączone, więc trudno jest utrzymać ciągłość pracy sterylizatorów. Proszę o uściślenie tego zapisu.

Odpowiedź: Zamawiający przewiduje możliwość przeniesienia sterylizatora w odrębnym miejscu na czas realizowanej adaptacji i montażu nowych sterylizatorów.

Dotyczy Parametry Techniczne:

Dotyczy SWZ Załącznik nr 11B – myjnia:

Pytanie 63

Czy Zamawiający dopuści urządzenie wyposażone w panel dotykowy, w którym funkcje obsługi realizowane są poprzez dotknięcie (naciśnięcie) przycisku membranowego panelu sterowania, a uruchomienie programów odbywa się poprzez sześć oddzielnych przycisków wyboru. Wyświetlanie komunikatów odbywa się natomiast na wyświetlaczu graficznym o wymiarach 120 x 25 mm, o dożywotniej gwarancji trwałości panelu sterowania?

Odpowiedź: Zgodnie z SWZ.

Pytanie 64

Czy zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z 12 zwalidowanymi programami mycia-dezynfekcji z możliwością edycji, wybieranych za pomocą sześciu różnych klawiszy klawiatury? Uzasadnienie: 12 zwalidowanych programów jest liczbą wystarczająca do wykonania wszystkich czynności związanych z dezynfekcją narzędzi.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza lecz nie wymaga.

Pytanie 65

Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania urządzenie które pozwala na wyświetlanie nazwy programu, przebiegu programu, temperatury i komunikatów na 2-liniowym wyświetlaczu tekstowym w języku polskim który pozwala na wyświetlanie 40 znaków graficznych oraz dodatkowo urządzenie posiada graficzny kolorowy wskaźnik postępu procesu poza wyświetlaczem? Uzasadnienie: Powyższe rozwiązanie pozwala na wyświetlenie wszystkich niezbędnych informacji o przebiegu procesu i jest w zupełności wystarczające w codziennym użytkowaniu urządzenia.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza lecz nie wymaga.

Pytanie 66

Czy Zamawiający wyrazi zgodę, aby myjnia wyposażona była w jeden zbiornik na wodę do mycia i demineralizowaną, który to zbiornik redukuje cykl pełnego mycia i zapewnia czas procesu na poziomie nawet 30 minut wraz z suszeniem? Uzasadnienie: proponowane rozwiązanie szwajcarskiego producenta pozwala osiągnąć krótszy czas jednocześnie redukując czas procesu względem wymaganego.

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 67

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na aby myjnia wyposażona była w pompę wysokociśnieniową gwarantującą najwyższe parametry mycia o wydajności minimum 600l/min i mocy 1,1 kW która zapewni krótszy czas cyklu? Wskazana moc 750 W wskazuje że przepływ uzyskiwany jest ale tylko przy bardzo niskim ciśnieniu co nie gwarantuje skutecznego dotarcia czynnika do wypukłości np. w przypadku kontenerów sterylizacyjnych.

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 68

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia wyposażonego w filtr HEPA H13?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza lecz nie wymaga.

Pytanie 69

Czy kondensator w celu zapewnienia kondensacji powinien być chłodzony zimną wodą (kondensatory powietrzne posiadają znikomą zdolność kondensacji), a woda powinna być odzyskiwana do dalszych etapów procesu w celu obniżenia kosztów eksploatacji? Uzasadnienie: Na rynku występują różne rozwiązania kondensatorów oparów. W niektórych rozwiązaniach woda po schłodzeniu kondensatora trafia a do ścieku podnosząc koszty eksploatacji. Redukcja bieżących kosztów eksploatacji powinna być kluczowa dla Zamawiającego, gdyż poprzez obniżenie zużycia wody jej odzysk, czy też odzysk energii cieplnej możliwe jest wprowadzenie oszczędności w skali kilku lat porównywalnych z wartością urządzeń.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza lecz nie wymaga.

Pytanie 70

Czy Zamawiający wymaga by myjnia utrzymywała stałe stężenie roztworów myjących niezależnie od stopnia załadunku oraz ilości dozowanej wody?

Odpowiedź: dobór roztworów myjących powinien odbywać się automatycznie.

Pytanie 71

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia bez szuflady z możliwością umieszczenia wewnątrz urządzenia pojemników z detergentami i środkami dezynfekcyjnymi – 3 pojemniki po 5l każdy lub 2 pojemniki po 10l każdy?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza 3 pojemniki po 5l każdy.

Pytanie 72

Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania myjnie która w miejsce portu USB posiada przyłącze RS485 pozwalające na transmisję danych na większą odległość niż jest to możliwe przy wykorzystaniu portu USB?

Odpowiedź: Zgodnie z SWZ.

Pytanie 73

Czy zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie systemu przyłączeniowego jednopunktowego w podstawie wózka gwarantujący takie same albo lepsze parametry mycia potwierdzone certyfikatem niezależnej jednostki certyfikującej? Uzasadnienie: rozwiązanie z podłączeniem jako system dwupunktowy nie określa parametru wydajnościowego, a jedynie charakteryzuje jednego producenta.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza lecz nie wymaga.

Pytanie 74

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie myjni dezynfektora z zasilaniem elektrycznym 400V o mocy urządzenia 19,5 kW? Uzasadnienie: Większa moc urządzenia zapewni krótszy czas procesu dla ciężkich załadunków.

Odpowiedź: Zgodnie z SWZ.

Pytanie 75

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie wózka 5 poziomowego (4 obrotowe ramiona myjące, pojemność 10 tac 1/1 DIN, stal kwasoodporna) bez demontowalnych poziomów oraz wózka 3 poziomowego (ramiona obrotowe pomiędzy poziomami, pojemność 6 tac 1/1 DIN, stal kwasoodporna) co daje równoważną funkcjonalność?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza lecz nie wymaga.

Pytanie 76

Czy Zamawiający wyrazi zgodę za zaoferowanie urządzenia o wymiarach 2210 mm x 680 mm x 710 mm (wys. x szer. x głęb.)?

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Dotyczy SWZ Załącznik nr 11C – sterylizator:

Pytanie 77

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z płaszczem pierścieniowym umożliwiającym kontrolę wszystkich spawów podczas próby wodnej oraz wzmacniającym wytrzymałość komory przy jednoczesnym równomiernym rozkładzie temperatury zgodnie z PN EN 285? Czy Zgodnie z obowiązującym standardem wymagana jest gwarancja na komorę sterylizacyjną minimum 15 lat (producencka gwarancja)?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza pod warunkiem.

Pytanie 78

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z komorą izolowaną termicznie materiałem lepszym niż proponowane tj. niepylącą wełną oraz dodatkowo blachą aluminiową?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza.

Pytanie 79

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie sterylizatora z wytwornicą pary z system automatycznego odgazowywania wody w zbiorniku zasilającym wytwornicę pary, z odzyskiem ciepła ze skroplin, automatyczny system spustu wody z wytwornicy (odsłanianie), izolowana termicznie, wykonanie kotła, armatury i grzałek ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 316 L wg AISI z fragmentami instalacji wodnej i parowej wykonanych z materiałów innych odpornych na korozję?

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 80

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na pomiar poziomu wody za pomocą czujnika opartego na przewodności, jeżeli czujnik taki posiada szerokie spektrum pomiarowe? Uzasadnienie: Układ pomiaru poziomu wody z czujnikami przewodnościowymi jest rozwiązaniem stosowanym przez liderów branży sterylizacyjnej i jest niezależny od osadzającego kamienia wewnątrz wytwornicy co może mieć miejsce w przypadku zastosowania pomiaru pływakowego.

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 81

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie sterylizatora parowego z 5 stałymi programami fabrycznymi sterylizacji parowej (134°C i 121°C) w tym program do sterylizacji zestawów narzędziowych w pojemnikach sterylizacyjnych 134°C oraz program na priony 134°C - czas ekspozycji minimum 18 min., wszystkie programy sterylizacji o całkowitym czasie trwania max. 65 min. każdy?

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 82

Czy Zamawiający zamiast pkt. 16 wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z 5 programami zwalidowanymi przez producenta maszyny oraz możliwością wgrania dodatkowych programów z bazy programów? Uzasadnienie: Praca sterylizatora parowego w centralnej sterylizatorni ogranicza się w praktyce do użycia maksymalnie 5 zwalidowanych przez producenta programów bez możliwości modyfikacji programów przez użytkownika. W przypadku edycji programów użytkownik (szpital) bierze całkowitą odpowiedzialność za zgodność z aktualnymi przepisami dotyczącymi norm sterylizacyjnych i jest świadomy konieczności wykonania walidacji procesowej oraz operacyjnej po zmianie parametrów programu.

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 83

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie sterylizatora parowego z sterownikiem urządzenia po stronie załadowczej wyposażonego w kolorowy panel graficzny o przekątnej 5,7 cali, umieszczony z boku komory sterylizatora na ergonomicznej wysokości 150 cm?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza.

Pytanie 84

Czy Zamawiający dopuści dotykowy panel sterowania z kolorowym ekranem graficznym po stronie wyładowczej pozwalającym wyświetlenie minimum 4 linii tekstu, wszystkie komunikaty w języku polskim? Uzasadnienie: Powyższe rozwiązanie pozwala na wyświetlenie wszystkich niezbędnych

informacji o przebiegu procesu i jest w zupełności wystarczające w codziennym użytkowaniu urządzenia.

Odpowiedź: zgodnie SWZ.

Pytanie 85

Czy Zamawiający dopuści urządzenie z zapisem parametrów wyłącznie w postaci numerycznej na wydruku na wbudowanej drukarce (zgodnie z PN EN 285) lub w programie parametrów procesu na komputerze zewnętrznym? Uzasadnienie: postać graficzna jest stosowana dla urządzeń nie spełniających normy PN EN 285 w standardzie.

Odpowiedź: zgodnie SWZ.

Pytanie 86

Czy Zamawiający zamiast parametru w pkt 26 wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z możliwością automatycznej transmisji danych parametrów procesu, danych dotyczących załadunku ze sterownika sterylizatora do zewnętrznego systemu komputerowego zaoferowanego wraz z urządzeniem?

Odpowiedź: zgodnie z SWZ i udzielonymi odpowiedziami.

Pytanie 87

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na podłączenie istniejącego w szpitalu systemu/oprogramowania do archiwizacji cykli sterylizacji w swoim zakresie przy dostarczeniu odpowiednio skonfigurowanego sprzętu przez Wykonawcę?

Odpowiedź: zgodnie z SWZ i udzielonymi odpowiedziami.

Pytanie 88

Czy Zamawiający zamiast parametru z pkt 27 dopuści urządzenie wyposażone w program serwisowy, który informuje o potrzebie wykonania przeglądu technicznego? Uzasadnienie: Wyświetlanie schematu instalacji wewnętrznej nie ma wpływu na jakość procesów wykonywanych przez urządzenie.

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 89

Czy Zamawiający zamiast parametru z pkt. 32 dopuści urządzenie, w którym wartości ciśnienia wskazywane są na ekranie sterownika po stronie załadowczej? Uzasadnienie: Rozwiązanie takie pozwala na utrzymanie większej higieniczności panelu sterowania poprzez eliminację wystających elementów?

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 90

Czy Zamawiający dopuści sterylizator z wewnętrzną instalacją pary wodnej ze skręcanymi przyłączami zapewniającymi szczelność i pewność połączeń? Uzasadnienie: Proponowane instalacja gwarantuje większą szczelność i pewność połączeń niż opisana w SWZ.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza.

Pytanie 91

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z higienicznym panelem czołowym wykonanym ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż PN EN 1.4301 oraz panelem dotykowym wykonanym ze szkła bezpiecznego oraz dodatkowym wskaźnikiem procesu wykonanym z polimeru syntetycznego odpornego na wysoką temperaturę?

Odpowiedź: zgodnie SWZ.

Pytanie 92

Czy Zamawiający wyrazi zgodę urządzenie z komorą z nieznacznym przewężeniem wewnątrz o świetle wejściowym 660 x 660 mm?

Odpowiedź: zgodnie SWZ.

Pytanie 93

Czy Zamawiający zamiast parametru z pkt. 41 dopuści urządzenie wyposażone w uszczelkę nie wymagającą okresowego smarowania, o trwałości 3500 cykli sterylizacji (potwierdzone oświadczeniem przez producenta), dociskaną sprężonym powietrzem?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza.

Pytanie 94

Czy Zamawiający zamiast parametru z pkt. 42 dopuści urządzenie wytwarzającą próżnię w komorze za pomocą systemu próżniowego z pompą z napędem silnikiem elektrycznym zapewniającego niski poziom hałasu poniżej 69 dB i wytworzenie próżni min. 40 mbar, bezobsługowy?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza.

Pytanie 95

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia o głębokości 1420 mm w przypadku gdy szerokość urządzenia wynosi 990 mm?

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 96 dotyczy załącznika 11 B, opis myjni dezynfektorów

Pkt.41. Czy Zamawiający dopuści myjnię o głębokości, głębszą o 1 cm?(wymagane 71cm, proponowane 72cm)?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza ale nie wymaga.

Pytanie 97 dotyczy załącznika 11 B, opis myjni dezynfektorów

Pkt.43. Czy Zamawiający dopuści do oceny wózek wsadowy do mycia narzędzi z 5cioma poziomami mycia i demontowanymi 3 poziomami, co zapewnia stabilność konstrukcji wózka(poziomy demontowalne -2,4 i5)?

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 98 dotyczy załącznika 11 C-opis sterylizatorów parowych

Pkt.11. Czy Zamawiający dopuści zgodnie z normą PN EN 285 sterylizator wyposażony w 1 wspólny zawór bezpieczeństwa? Takie rozwiązanie eliminuje w przyszłości dodatkowe koszty obsługi serwisowej 3ch zaworów.?

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 99 dotyczy załącznika 11 C-opis sterylizatorów parowych

Pkt.19. Czy przy zadanej szerokości sterylizatora Zamawiający dopuści do oceny sterylizator w wyświetlaczem umiejscowionym nad komora sterylizacyjna?

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 100 dotyczy załącznika 11 C-opis sterylizatorów parowych

Pkt.22. Prosimy o wykreślenie tego punktu z OPZ. Sterylizator jako urządzenie dozoru nie powinien pracować bez nadzoru operatora. Przy rozpoczęciu pracy przy urządzeniu musi być obecny operator(względy m.in.BHP).

Odpowiedź: Zamawiający usuwa pkt 22 w załączniku 11 C.

Pytanie 101 dotyczy załącznika 11 C-opis sterylizatorów parowych

Pkt.26. Prosimy o podanie typu/rodzaju używanego przez Szpital oprogramowania jak i jego Producenta.

Odpowiedź: system Medicus On-Line.

Pytanie 102 dotyczy załącznika 11 C-opis sterylizatorów parowych

Pkt.35. Prosimy o dopuszczenie do oceny sterylizatora z grubością ścian komory 8mm, co zapewni wieloletnią trwałość komory jak i niższe koszty eksploatacji poprzez dłuższe zachowanie temperatury w komorze bez dodatkowych zbędnych kosztów podgrzewania.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza ale nie wymaga.

Pytanie 103 dotyczy załącznika 11 C-opis sterylizatorów parowych

Pkt.40. Prosimy o dopuszczenie do oceny sterylizatora z napędem drzwi pneumatycznym. Oba napędy są równoważne a współczesne sterylizatory bez względu na rodzaj napędu drzwi muszą być zasilane sprężonym powietrzem (obsługa zaworów pneumatycznych).

Odpowiedź: zgodnie z SWZ.

Pytanie 104 dotyczy załącznika nr 11C do SWZ

Prosimy o dopuszczenie urządzenia równoważne o parametrach przedstawionych w kolumnie „Zestawienie parametrów proponowanych”, gdzie różnice w stosunku do parametrów wymaganych zostały zaznaczone w kolorze **zielonym**. W kolumnie „Uzasadnienie” znajduje się nasz komentarz do proponowanych parametrów.

Lp.	Zestawienie parametrów minimalnych - wymaganych	Parametry oceniane	Zestawienie parametrów proponowanych	Uzasadnienie	Odpowiedzi
1.	Przedmiot oferty jest fabrycznie nowy rok prod. 2021/2022		Przedmiot oferty jest fabrycznie nowy rok prod. 2021/2022		
2.	Przedmiot oferty jest kompletny i po zainstalowaniu gotowy do pracy bez żadnych dodatkowych kosztów po stronie Zamawiającego. Wyklucza się aparaty demo, powystawowe, rekondycjonowane		Przedmiot oferty jest kompletny i po zainstalowaniu gotowy do pracy bez żadnych dodatkowych kosztów po stronie Zamawiającego. Wyklucza się aparaty demo, powystawowe, rekondycjonowane		
3.	Oferowany produkt nie jest prototypem		Oferowany produkt nie jest prototypem		
Steryliizator parowy z wytwornicą pary					
4.	Przestrzeń serwisowa dostępna od frontu urządzenia i/lub od strony załadowniczej z prawej lub lewej strony komory, sterylizator do zabudowy w dwie ściany.		Przestrzeń serwisowa dostępna od frontu urządzenia i/lub od strony załadowniczej z prawej lub lewej strony komory, sterylizator do zabudowy w dwie ściany.		
5.	Pojemność komory min. 6 jednostek sterylizacyjnych wg PN-EN 285/EN 285, (1 JS=300x600x300 mm, wxdxs)		Pojemność komory min. 6 jednostek sterylizacyjnych wg PN-EN 285/EN 285, (1 JS=300x600x300 mm, wxdxs)		

6.	Pozioma przelotowa komora sterylizatora, z pełnym płaszczem grzejnym zapewniającym równomierne podgrzewanie całej powierzchni komory, drzwi i komora wykonane ze stali kwasoodpornej min. AISI 316 L.		Pozioma przelotowa komora sterylizatora, z pierścieniowym płaszczem grzejnym zapewniającym równomierne podgrzewanie całej powierzchni komory, drzwi i komora wykonane ze stali kwasoodpornej min. AISI 316 L.	Rozmieszczenie pierścieni grzejnych zapewnia równomierne nagrzewanie całej objętości komory. Prawdliwość pracy urządzenia jest potwierdzona dokumentami dopuszczającymi do użytku, skuteczność procesów sterylizacji i prawidłowość konstrukcji jest udokumentowana i zgodna z normą PN-EN 285	Zamawiający dopuszcza rozwiązanie z pierścieniowym płaszczem grzejnym zapewniającym równomierne podgrzewanie całej powierzchni komory, drzwi i komory wykonanej ze stali kwasoodpornej min. AISI 316 L.
7.	Dno komory wyprofilowane ze spadkiem w kierunku spustu z komory.		Dno komory wyprofilowane ze spadkiem w kierunku spustu z komory.		
8.	Komora izolowana termicznie grubą tkaniną, łatwo zdejmowalną bez użycia narzędzi, w celu sprawdzenia spawów podczas okresowej inspekcji UDT.		Komora izolowana termicznie welną mineralną zabezpieczoną sztywną obudową, która zabezpiecza przed uszkodzeniem, zabrudzeniem bądź zawilgoceniem materiału izolacyjnego, zdejmowalną przy pomocy narzędzi , w celu sprawdzenia spawów podczas okresowej inspekcji UDT.	Stosowanie tkanin jest rozwiązaniem, które zostało już dawno wyeliminowane przez wiodących producentów sterylizatorów. Takie rozwiązanie jest narażone na uszkodzenia, zabrudzenie, zawilgocenie a co za tym idzie utratę właściwości izolacyjnych, co skutkuje zwiększonymi kosztami utrzymania urządzenia. Porowata i niejednorodna powierzchnia jest bardzo trudna do utrzymania w czystości. Inspekcja wymagająca demontażu izolacji odbywa się po 10 latach od rozpoczęcia eksploatacji. Prawdopodobnie stosowanie izolacji z możliwością częstego demontażu wiąże się z niepewnością producenta urządzenia co do jakości wykonania komory.	Zamawiający dopuszcza izolację termiczną welną mineralną zabezpieczoną sztywną zabudową.
9.	Zasilany parą z własnej wbudowanej elektrycznej wytwornicy pary.		Zasilany parą z własnej wbudowanej elektrycznej wytwornicy pary.		
10.	Wytwornica pary zasilana wodą demineralizowaną o przewodności poniżej 5µS/cm.		Wytwornica pary zasilana wodą demineralizowaną o przewodności poniżej 5µS/cm.		

11.	Trzy oddzielne zawory bezpieczeństwa na komorze, płaszczy grzejnym i wytwornicy pary sterylizatora.		Dwa zawory bezpieczeństwa na komorze, płaszczy grzejnym i wytwornicy pary sterylizatora.	Rozwiązanie takie jest w pełni akceptowane przez UDT oraz zgodne z dyrektywą dot. urządzeń ciśnieniowych 2014/68/EC. Dobór wielkości oraz ilości zaworów bezpieczeństwa oparty jest na rozwiązaniach konstrukcyjnych i technologicznych zbiorników ciśnieniowych będących składowymi zespołu. Większa ilość zaworów nie przekłada się na większe bezpieczeństwo, ale na pewno na większy koszt eksploatacji urządzenia.	Zamawiający dopuszcza pod warunkiem spełnienia i akceptacji przez UDT.
12.	Wytwornica pary z system automatycznego podgrzewania wody w zbiorniku zasilającym wytwornicę pary, wykonanie kotła, armatury i grzałek ze stali kwasoodpornej min. AISI 316 L, automatyczny system spustu wody z wytwornicy, izolowana termicznie.		Wytwornica pary z system automatycznego podgrzewania wody w zbiorniku zasilającym wytwornicę pary, wykonanie kotła, armatury i grzałek ze stali kwasoodpornej min. AISI 316 L, automatyczny system spustu wody z wytwornicy, izolowana termicznie.		
13.	Wytwornica pary kontrolowana poprzez przetwornik ciśnienia. Poziom wody w wytwornicy pary kontrolowany niezależnie od przewodności wody zasilającej.		Wytwornica pary kontrolowana poprzez przetwornik ciśnienia. Poziom wody w wytwornicy pary kontrolowany niezależnie od przewodności wody zasilającej.		

14.	Min. 8 stałych programów fabrycznych sterylizacji parowej (134°C i 121°C) w tym program do sterylizacji zestawów narzędziowych w pojemnikach sterylizacyjnych 134°C oraz program na priony 134°C, czas ekspozycji minimum 18 min., wszystkie programy sterylizacji o całkowitym czasie trwania max. 65 min. każdy.		Min. 8 stałych programów fabrycznych sterylizacji parowej (134°C i 121°C) w tym program do sterylizacji zestawów narzędziowych w pojemnikach sterylizacyjnych 134°C oraz program na priony 134°C, czas ekspozycji minimum 18 min., wszystkie programy sterylizacji o całkowitym czasie trwania max. 65 min. każdy.		
15.	Min. 4 programy testowe i przygotowawcze (Bowie Dick, Helix, test szczelności, program rozgrzewający).		Min. 4 programy testowe i przygotowawcze (Bowie Dick, Helix, test szczelności, program rozgrzewający).		
16.	Możliwość zapisania w pamięci dodatkowo min. 10 programów.		Możliwość zapisania w pamięci dodatkowo min. 10 programów.		
17.	Dowolnie programowalny mikroprocesorowy układ sterowania.		Dowolnie programowalny mikroprocesorowy układ sterowania.		
18.	Sygnał optyczny i akustyczny po zakończeniu cyklu, optyczna i akustyczna informacja o błędach i awariach.		Sygnał optyczny i akustyczny po zakończeniu cyklu, optyczna i akustyczna informacja o błędach i awariach.		
19.	Sterownik urządzenia po stronie załadowczej wyposażony w kolorowy dotykowy ekran sterowania o przekątnej ekranu min. 5,5 cali, umieszczony z boku komory sterylizatora na ergonomicznej wysokości 145 cm (+/- 10 cm).	5,5 – 0 pkt 5,6 – 6,9 pkt. – 1 pkt 7 i więcej – 4 pkt.	Sterownik urządzenia po stronie załadowczej wyposażony w kolorowy dotykowy ekran sterowania o przekątnej ekranu 10 cali, umieszczony z boku komory sterylizatora na ergonomicznej wysokości 160 cm		Zamawiający dopuszcza.
20.	Dotykowy ekran o przekątnej min. 4 cale po stronie wyładowczej, prezentacja w czasie rzeczywistym czasu pozostałego do zakończenia cyklu oraz numeru i nazwy aktualnego programu		Dotykowy ekran o przekątnej 10 cali po stronie wyładowczej, prezentacja w czasie rzeczywistym czasu pozostałego do zakończenia cyklu oraz numeru i nazwy aktualnego programu		Zamawiający dopuszcza.

21.	Po stronie załadowniczej analogowa (wartości parametrów) i graficzna (wykres temperatury i ciśnienia w funkcji czasu) prezentacja przebiegu cyklu sterylizacji w czasie rzeczywistym na ekranie sterownika z wyświetlaniem informacji o numerze i nazwie aktualnego programu, etapie cyklu, wartości F_0 , czasu pozostałego do zakończenia cyklu, informacji o błędach, wszystkie komunikaty w języku polskim.		Po stronie załadowniczej analogowa (wartości parametrów) i graficzna (czas do końca procesu) prezentacja przebiegu cyklu sterylizacji w czasie rzeczywistym na ekranie sterownika z wyświetlaniem informacji o numerze i nazwie aktualnego programu, etapie cyklu, wartości F_0 , czasu pozostałego do zakończenia cyklu, informacji o błędach, wszystkie komunikaty w języku polskim. Graficzna prezentacja przebiegu procesu (wykres temperatury i ciśnienia w funkcji czasu) na ekranie zewnętrznym. Wartość F_0 monitorowana automatycznie w czasie rzeczywistym przez układ sterowania.		Zamawiający dopuszcza.
22.	Programowanie automatycznego rozpoczęcia pracy przez sterylizator i samoczynnego wykonania testu szczelności.		Programowanie automatycznego rozpoczęcia pracy przez sterylizator i samoczynnego wykonania testu szczelności.		
23.	Wyłączniki bezpieczeństwa na panelach czołowych po stronie załadowniczej i wyłącznik zasilania elektrycznego na panelu czołowym sterylizatora po stronie załadowniczej.		Wyłączniki bezpieczeństwa na panelach czołowych po stronie załadowniczej i wyłącznik zasilania elektrycznego na panelu czołowym sterylizatora po stronie załadowniczej.		
24.	Alarmy i komunikaty ostrzegawcze na ekranie sterownika oraz na wydruku prezentowane w języku polskim.		Alarmy i komunikaty ostrzegawcze na ekranie sterownika oraz na wydruku prezentowane w języku polskim.		

25.	Rejestracja parametrów cyklu w języku polskim, wydruk parametrów cyklu na wbudowanej w sterylizator drukarce panelowej (drukarka zamontowana po stronie załadowniczej z boku komory sterylizatora), wydruk wartości ciśnienia i temperatury w komorze, wartości F_0 , wydruk wykresu temperatury i ciśnienia w funkcji czasu.		Rejestracja parametrów cyklu w języku polskim, wydruk parametrów cyklu na wbudowanej w sterylizator drukarce panelowej (drukarka zamontowana po stronie załadowniczej z boku komory sterylizatora), wydruk wartości ciśnienia i temperatury w komorze, wartości F_0 , wydruk wykresu temperatury i ciśnienia w funkcji czasu	Wartość parametru F_0 jest sprawdzana automatycznie przez sterownik urządzenia, w przypadku osiągnięcia nieprawidłowej wartości sterownik generuje informację o błędzie – również na wydruku. Proponowane rozwiązanie jest nowocześniejsze ponieważ jest w pełni automatyczne i nie angażuje uwagi personelu	Zgodnie z SWZ.
26.	Podłączenia sterownika sterylizatora parowego do sieci komputerowej szpitala oraz posiadanego przez szpital specjalistycznego oprogramowania do archiwizacji cykli sterylizacji za pomocą wbudowanych portów/interfejsów.		Podłączenia sterownika sterylizatora parowego do sieci komputerowej szpitala oraz posiadanego przez szpital specjalistycznego oprogramowania do archiwizacji cykli sterylizacji za pomocą wbudowanych portów/interfejsów		

27.	Program serwisowy w sterowniku - informacja o potrzebie wykonania przeglądu technicznego oraz interaktywny graficzny schemat instalacji wewnętrznej sterylizatora z podglądem pracy podzespołów na tym schemacie, stan pracy poszczególnych podzespołów na schemacie sygnalizowany np. zmianą koloru ikony podzespołu, możliwość w trybie serwisowym aktywowania podzespołów poprzez dotyk ikony podzespołu.		Program serwisowy w sterowniku - informacja o potrzebie wykonania przeglądu technicznego oraz interaktywny wykaz podzespołów sterujących z podglądem pracy podzespołów, stan pracy poszczególnych podzespołów sygnalizowany zmianą statusu (0,1 lub wartość), możliwość w trybie serwisowym aktywowania podzespołów poprzez dotyk ikony podzespołu. Możliwość zdalnej diagnostyki przez serwis autoryzowany na terenie kraju oraz bezpośrednio przez producenta w razie potrzeby.	Rozwiązanie proponowane jest równoważne do wymaganego oraz nie wpływa na obsługę urządzenia przez personel szpitala. Program serwisowy jest wykorzystywany przez wykwalifikowany personel. Proponowane urządzenie posiada możliwość zdalnej diagnostyki co ułatwia i przyspiesza ustalenie przyczyn ewentualnych awarii.	Zamawiający dopuszcza.
28.	Zabezpieczenie przed nieuprawnioną obsługą i zmianą parametrów poprzez wprowadzenie kodu, min. trzy poziomy dostęp.		Zabezpieczenie przed nieuprawnioną obsługą i zmianą parametrów poprzez wprowadzenie kodu, min. trzy poziomy dostęp.		
29.	Mikroprocesorowy system kontroli pracy sterownika zatrzymujący automatycznie proces w przypadku wykrycia nieprawidłowości.		Mikroprocesorowy system kontroli pracy sterownika zatrzymujący automatycznie proces w przypadku wykrycia nieprawidłowości.		
30.	Pomiar ciśnienia w komorze niezależny od ciśnienia atmosferycznego.		Pomiar ciśnienia w komorze niezależny od ciśnienia atmosferycznego.		
31.	Zabezpieczenie programowalnych danych przed skasowaniem w przypadku zaniku napięcia zasilającego.		Zabezpieczenie programowalnych danych przed skasowaniem w przypadku zaniku napięcia zasilającego.		
32.	W panelu czołowym po stronie załadowniczej manometry wskazujące ciśnienie w komorze, w płaszczu oraz w wytwornicy pary.		W panelu czołowym po stronie załadowniczej manometry wskazujące ciśnienie w komorze, w płaszczu oraz w wytwornicy pary.		

33.	W panelu czołowym po stronie wyładowczej manometr wskazujący ciśnienie w komorze.	3 manometry – 2 pkt. 2 manometry – 0 pkt.	W panelu czołowym po stronie wyładowczej manometr wskazujący ciśnienie w komorze.		
34.	Zawory procesowe sterowane pneumatycznie i wewnętrzna instalacja pary wodnej wykonane ze stali kwasoodpornej min. AISI 316 z przyłączami kłamirowymi do szybkiego demontażu bez użycia narzędzi.		Zawory procesowe sterowane pneumatycznie i wewnętrzna instalacja pary wodnej wykonane ze stali kwasoodpornej min. AISI 316 z przyłączami gwintowymi zabezpieczającymi przed przypadkowym rozłączeniem elementów pod ciśnieniem grożącym poparzeniami	Przyłącza kłamirowe stosuje się w przypadku konieczności częstej wymiany elementów, zatem producent stosujący taki system montażu sugeruje częste wymiany komponentów, co przełoży się na większe koszty serwisowania urządzeń po gwarancji.	Zgodnie z SWZ
35.	Lekka i energooszczędna konstrukcja komory, grubość ścian komory nie większa niż 6 mm.		Lekka i energooszczędna konstrukcja komory, grubość ścian komory nie większa niż 6 mm.		
36.	Rama, panele czołowe wykonane ze stali kwasoodpornej min. AISI 304.		Rama, panele czołowe wykonane ze stali kwasoodpornej min. AISI 304.		
37.	Komora wykonana w sposób umożliwiający łatwe przeprowadzenie czynności konserwacji i utrzymania czystości: - brak przewężenia światła komory przez kanał uszczelki - łatwe do demontażu przez obsługę szyny i filtr na spuszczenie z komory.		Komora wykonana w sposób umożliwiający łatwe przeprowadzenie czynności konserwacji i utrzymania czystości: - brak przewężenia światła komory przez kanał uszczelki - łatwe do demontażu przez obsługę szyny i filtr na spuszczenie z komory.		
38.	Drzwi przesuwane w płaszczyźnie pionowej, gładkie od strony komory, automatycznie zamykane i blokowane w trakcie trwania cyklu.		Drzwi przesuwane w płaszczyźnie pionowej, gładkie od strony komory, automatycznie zamykane i blokowane w trakcie trwania cyklu		
39.	Zabezpieczenie przed jednoczesnym otwarciem drzwi komory po stronie załadunkowej i wyładowczej.		Zabezpieczenie przed jednoczesnym otwarciem drzwi komory po stronie załadunkowej i wyładowczej.		

40.	Drzwi komory napędzane elektrycznie wyposażone w zabezpieczenie uniemożliwiające zamknięcie drzwi, gdy natrafią one na opór.		Drzwi komory napędzane pneumatycznie wyposażone w zabezpieczenie uniemożliwiające zamknięcie drzwi, gdy natrafią one na opór. Napęd umożliwiający awaryjne otwarcie drzwi po utracie zasilania elektrycznego.	Drzwi napędzane silownikiem pneumatycznym nie posiadają elementów podlegającym zużyciu jak silniki, przekładnie, łożyska itp. oraz elementów wymagających smarowania np., koła zębate i łańcuchy, co powoduje że napęd pneumatyczny jest mniej awaryjny i tańszy w utrzymaniu.	Zgodnie z SWZ
41.	Uszczelka drzwi o trwałości min. 2000 cykli sterylizacji, dociskana parą wodną.	2000 cykli – 0 pkt. 2001 – 2499 – 4 pkt 2500 cykli i więcej – 6 pkt	Uszczelka drzwi o trwałości 3000 cykli sterylizacji, dociskana sprężonym powietrzem.	Zastosowanie sprężonego powietrza wydłuża żywotność uszczelki do 3000 cykli co powoduje mniejsze koszty eksploatacji w przyszłości.	Zgodnie z SWZ
42.	Próżnia w komorze wytwarzana za pomocą systemu próżniowego, z dwustopniową pompą z pierścieniem wodnym i napędem silnikiem elektrycznym, zapewniającego niski poziom hałasu poniżej 60 dB i wytworzenie próżni min. 40 mbar, bezobsługowy.		Próżnia w komorze wytwarzana za pomocą systemu próżniowego, z dwustopniową pompą z pierścieniem wodnym i napędem silnikiem elektrycznym, zapewniającego niski poziom ciśnienia akustycznego 70 dBA i wytworzenie próżni min. 40 mbar, bezobsługowy.	Proponowane urządzenie badanie jest przy uwzględnieniu charakterystyki częstotliwościowej A, co oznacza że brane są pod uwagę właściwości ucha ludzkiego (człowiek najlepiej słyszy w zakresie średnich częstotliwości, natomiast najgorzej dla niskich i wysokich)	Zgodnie z SWZ
43.	System oszczędzania wody chłodzącej.		System oszczędzania wody chłodzącej.		
44.	Maksymalne wymiary zewnętrzne sterylizatora łącznie z wbudowaną wytwornicą pary - 1100 x 1300 x 2000 mm (sxgxw)		Maksymalne wymiary zewnętrzne sterylizatora łącznie z wbudowaną wytwornicą pary - 1100 x 1350 x 2000 mm (sxgxw)	Proponowane wymiary nieznacznie odbiegają od wymagań oraz umożliwiają instalację w miejscu wskazanym w PFU.	Zamawiający dopuszcza.
45.	Zasilanie elektryczne - 400V, 50 Hz, moc urządzenia nie przekraczająca 51 kW		Zasilanie elektryczne - 400V, 50 Hz, moc urządzenia nieprzekraczająca 52,5 kW	Proponowana moc urządzenia nieznacznie odbiega od wymagań, ponadto nie wymaga zwiększenia przekrojów przewodów elektrycznych ani zabezpieczeń nadprądowych	Zamawiający dopuszcza.
46.	Zgodność z dyrektywą dotyczącą urządzeń ciśnieniowych 2014/68/EC dla elementów ciśnieniowych oferowanego urządzenia.		Zgodność z dyrektywą dotyczącą urządzeń ciśnieniowych 2014/68/EC dla elementów ciśnieniowych oferowanego urządzenia.		

47.	Urządzenie oznakowanie znakiem CE z czterocyfrową notyfikacją (jednostka wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej).		Urządzenie oznakowanie znakiem CE z czterocyfrową notyfikacją (jednostka wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej).		
48	Konstrukcja i działanie sterylizatora zgodne z normą PN-EN 285/EN 285.		Konstrukcja i działanie sterylizatora zgodne z normą PN-EN 285/EN 285.		
49.	Urządzenie posiadające deklarację zgodności z dyrektywami UE (w tym zgodność z dyrektywą dot. wyrobów medycznych – 93/42/EEC)		Urządzenie posiadające deklarację zgodności z dyrektywami UE (w tym zgodność z dyrektywą dot. wyrobów medycznych – 93/42/EEC)		
	Dodatkowe wyposażenie do 2 sztuk sterylizatorów		Dodatkowe wyposażenie do 2 sztuk sterylizatorów		
50.	Wózek wsadowy do wnętrza komory umożliwiający umieszczenie w komorze koszy i/lub pojemników sterylizacyjnych o pojemności min. 6 JS, wózek dwupoziomowy wyposażony w górną półkę o regulowanym położeniu (min. 4 różne położenia), wykonany ze stali kwasoodpornej – 2 szt.		Wózek wsadowy do wnętrza komory umożliwiający umieszczenie w komorze koszy i/lub pojemników sterylizacyjnych o pojemności min. 6 JS, wózek dwupoziomowy wyposażony w górną półkę o regulowanym położeniu (min. 4 różne położenia), wykonany ze stali kwasoodpornej – 2 szt.		
51.	Wózek transportowy dla wózka wsadowego o pojemności min. 6 JS, do za/wyładunku komory, wykonany ze stali kwasoodpornej – 2 szt.		Wózek transportowy dla wózka wsadowego o pojemności min. 6 JS, do za/wyładunku komory, wykonany ze stali kwasoodpornej – 2 szt.		
52.	-bieżnie kółek z nie brudzącej gumy		-bieżnie kółek z nie brudzącej gumy		
53.	-mechanizm sprzęgający ze sterylizatorem i blokadą wózka wsadowego		-mechanizm sprzęgający ze sterylizatorem i blokadą wózka wsadowego		
54.	- konstrukcja nośna wózka i półek ze stali kwasoodpornej		- konstrukcja nośna wózka i półek ze stali kwasoodpornej		

55.	- dwie półki wózka, dolna stała, górna o regulowanej wysokości w min. 3 położeniach		- dwie półki wózka, dolna stała, górna o regulowanej wysokości w min. 3 położeniach		
56.	Zabudowa otworu montażowego, wykonana ze stali kwasoodpornej, wraz z adaptacją pomieszczenia i instalacji zasilających.		Zabudowa otworu montażowego, wykonana ze stali kwasoodpornej, wraz z adaptacją pomieszczenia i instalacji zasilających.		

Odpowiedź: odpowiedzi w tabeli – kolumna „Odpowiedzi”

Pytanie 105 dotyczy załącznika nr 11B do SWZ

Prosimy o dopuszczenie urządzenia równoważne o parametrach przedstawionych w kolumnie „Zestawienie parametrów proponowanych”, gdzie różnice w stosunku do parametrów wymaganych zostały zaznaczone w kolorze **zielonym**. W kolumnie „Uzasadnienie” znajduje się nasz komentarz do proponowanych parametrów.

Lp.	Zestawienie parametrów minimalnych - wymaganych	Parametry oceniane (zaznaczyć właściwe)	Zestawienie parametrów proponowanych	Uzasadnienie	Odpowiedzi
1	Urządzenie fabrycznie nowe, rok produkcji 2021/2022. Przedmiot oferty jest fabrycznie nowy, kompletny i po zainstalowaniu gotowy do pracy bez żadnych dodatkowych kosztów po stronie Zamawiającego. Wyklucza się aparaty demo, powystawowe.		Urządzenie fabrycznie nowe, rok produkcji 2021/2022. Przedmiot oferty jest fabrycznie nowy, kompletny i po zainstalowaniu gotowy do pracy bez żadnych dodatkowych kosztów po stronie Zamawiającego. Wyklucza się aparaty demo, powystawowe.		
2	Myjnia – dezynfektor - do zabudowy w jedną ścianę, przelotowa.		Myjnia – dezynfektor - do zabudowy w jedną ścianę, przelotowa.		
3	Obudowa myjni wykonana ze stali kwasoodpornej 304 wg AISI, komora myjni wykonana ze stali kwasoodpornej 316 L wg AISI.		Obudowa myjni wykonana ze stali kwasoodpornej 304 wg AISI, komora myjni wykonana ze stali kwasoodpornej 316 L wg AISI.		
4	Oświetlenie wnętrza komory poprzez min. jeden punkt świetlny LED umieszczony w górnej części komory.	Oświetlenie konwencjonalne – 0 pkt Oświetlenie LED – 2 pkt.	Oświetlenie wnętrza komory poprzez min. jeden punkt świetlny LED umieszczony w górnej części komory.		
5	Dostęp serwisowy wyłącznie od frontu lub z tyłu urządzenia.		Dostęp serwisowy wyłącznie od frontu lub z tyłu urządzenia.		

6	Drzwi otwierane ręcznie w płaszczyźnie poziomej przy pomocy ergonomicznego uchwyty umieszczonego na całej szerokości drzwi, całkowicie przeszklone i izolowane w celu uniknięcia strat ciepła.		Drzwi otwierane ręcznie w płaszczyźnie poziomej przy pomocy ergonomicznego uchwyty umieszczonego na całej szerokości drzwi, całkowicie przeszklone i izolowane w celu uniknięcia strat ciepła.		
7	Drzwi wyposażone w system zapobiegający ich samoistnemu opadaniu podczas otwierania i zamykania, automatycznie ryglowane po ich zamknięciu.		Drzwi wyposażone w system zapobiegający ich samoistnemu opadaniu podczas otwierania i zamykania, automatycznie ryglowane po ich zamknięciu.		
8	Podgrzewanie elektryczne komory mycia, grzałki zlokalizowane poza główną komorą mycia, zabezpieczone przed przypadkowym dotknięciem (nie dotyczy komory spustowej).		Podgrzewanie elektryczne komory mycia, grzałki zlokalizowane poza główną komorą mycia, zabezpieczone przed przypadkowym dotknięciem – pod sitem filtrującym w komorze spustowej	Umieszczenie grzałek wody nie wpływa na funkcjonalność urządzenia, umiejscowienie pod sitem w komorze spustowej jest najczęściej stosowanym rozwiązaniem, co jednocześnie zabezpiecza przed przypadkowym dotknięciem oraz umożliwia szybka kontrolę wzrokową grzałek przez personel bez konieczności używania narzędzi.	Zamawiający dopuszcza lecz nie wymaga.
9	Pojemność na jeden wsad: 10 tac sterylizacyjnych o wymiarach - 480÷485x240÷254x50-70 mm, pojemność całkowita komory min. 270 litrów lub min. 2 pojemniki sterylizacyjne o wymiarach 600x300x300 mm (dxsxxw) wraz z pokrywami lub min. 2 zestawy mikrochirurgiczne.		Pojemność na jeden wsad: 10 tac sterylizacyjnych o wymiarach - 480÷485x240÷254x50-70 mm, pojemność całkowita komory min. 270 litrów lub min. 2 pojemniki sterylizacyjne o wymiarach 600x300x300 mm (dxsxxw) wraz z pokrywami lub min. 2 zestawy mikrochirurgiczne.		
10	Dowolnie programowalny mikroprocesorowy układ sterowania.		Dowolnie programowalny mikroprocesorowy układ sterowania.		

11	Kolorowy dotykowy ekran sterowania o przekątnej ekranu min. 3,5 cala po stronie załadowniczej i rozładowniczej lub dotykowy panel z kolorowym wyświetlaczem o przekątnej wyświetlacza minimum 3,5 cala, po stronie załadowniczej i rozładowniczej, z prezentacją przebiegu cyklu mycia i dezynfekcji w czasie rzeczywistym z wyświetlaniem informacji o błędach, etapie cyklu, wartości A0 i czasu pozostałego do zakończenia cyklu, wszystkie komunikaty w języku polskim.		Kolorowy dotykowy ekran sterowania o przekątnej ekranu 7 cali po stronie załadowniczej i rozładowniczej z prezentacją przebiegu cyklu mycia i dezynfekcji w czasie rzeczywistym z wyświetlaniem informacji o błędach, etapie cyklu, wartości A0 i czasu pozostałego do zakończenia cyklu, wszystkie komunikaty w języku polskim.		Zamawiający dopuszcza.
12	Min. 20 stałych programów fabrycznych.		Min. 20 stałych programów fabrycznych.		
13	Możliwość zapisania w pamięci dodatkowo min. 20 programów.		Możliwość zapisania w pamięci dodatkowo min. 20 programów.		
14	Program dezynfekcji termicznej BGA 93°C, 10 min.		Program dezynfekcji termicznej BGA 93°C, 10 min.		
15	Program dezynfekcji termicznej 90°C, 5 min.		Program dezynfekcji termicznej 90°C, 5 min.		
16	Programy z dezynfekcją chemiczno-termiczną.		Programy z dezynfekcją chemiczno-termiczną.		
17	Program samo dezynfekcji myjni – dezynfektora.		Program samo dezynfekcji myjni – dezynfektora.		
18	Możliwość modyfikacji programów w zależności od potrzeb użytkownika.		Możliwość modyfikacji programów w zależności od potrzeb użytkownika.		
19	Myjnia wyposażona w tzw opcję szybkiego cyklu. Cykl obejmujący mycie wstępne , mycie zasadnicze, płukanie, dezynfekcję termiczną, suszenie nieprzekraczający 42 min.	42 min – 0 pkt 41-40 min – 1 pkt 39 min min i mniej – 4 pkt.	Myjnia wyposażona w tzw opcję szybkiego cyklu. Cykl obejmujący mycie wstępne , mycie zasadnicze, płukanie, dezynfekcję termiczną, suszenie nieprzekraczający 42 min.		
20	Myjnia Wyposażona w dwa wbudowane zbiorniki na wodę: jeden do wstępnego podgrzania wody demineralizowanej, drugi do podgrzania wody wykorzystywanej do procesu mycia.		Myjnia wyposażona w system szybkiego cyklu wykorzystujący inne rozwiązania technologiczne zamiast dodatkowych zbiorników	Każdy producent aby osiągnąć określone parametry stosuje różne rozwiązania technologiczne i konstrukcyjne.	Zgodnie z SWZ.

21	Ciągłe monitorowanie parametrów procesu mycia i dezynfekcji.		Ciągłe monitorowanie parametrów procesu mycia i dezynfekcji.		
22	Sygnał optyczny po zakończeniu cyklu.		Sygnał optyczny po zakończeniu cyklu.		
23	Monitorowanie temperatury w komorze przy pomocy dwóch niezależnych czujników.		Monitorowanie temperatury w komorze przy pomocy dwóch niezależnych czujników.		
24	Zabezpieczenie przed nieuprawnioną obsługą poprzez wprowadzenie kodu.		Zabezpieczenie przed nieuprawnioną obsługą poprzez wprowadzenie kodu.		
25	Energooszczędna i wydajna pompa/pompy obiegowe o wydajności min. 600 l/min i mocy nie większej niż 800 W, do natrysku wody oddzielnie w ramiona natryskowe w myjni i dysze lub ramiona natryskowe w wózkach wsadowych.		Energooszczędna i wydajna pompa/pompy obiegowe o wydajności min. 600 l/min i mocy 1250 W , do natrysku wody oddzielnie w ramiona natryskowe w myjni i dysze lub ramiona natryskowe w wózkach wsadowych.	Większa moc pompy obiegowej przekłada się na większe ciśnienia w instalacji cyrkulacyjnej czyli większą prędkość wylotową wody z dysz natryskowych co skutkuje lepszą skutecznością mycia w krótszym czasie.	Zgodnie z SWZ.
26	Agregat suszący z regulacją temperatury suszenia do min. 130°C i wydajności min. 240 m ³ /h, wyposażony w filtry powietrza: wstępny i HEPA min. H14.		Agregat suszący z regulacją temperatury suszenia do min. 130°C i wydajności 160 m³/h , wyposażony w filtry powietrza: wstępny i HEPA min. H14.	Wydajność agregatu suszącego, podobnie jak wydajność pompy wodnej, nie jest parametrem określającym skuteczność suszenia, a jedynie parametrem ograniczającym konkurencję. Każdy producent stosuje różne rozwiązania technologiczne i konstrukcyjne aby osiągnąć najlepszą skuteczność i jak najkrótszy przebieg procesu.	Zamawiający dopuszcza lecz nie wymaga.
27	Agregat z napędem silnikiem prądu zmiennego bez części podlegających zużyciu (bez szczotek węglowych).		Agregat z napędem silnikiem prądu zmiennego bez części podlegających zużyciu (bez szczotek węglowych).		
28	Informacja o zapchaniu filtra powietrza poprzez pomiar różnicy ciśnień.	Licznik godzin pracy suszarki – 0 pkt Pomiar różnicy ciśnień – 2 pkt	Informacja o zapchaniu filtra powietrza poprzez pomiar różnicy ciśnień.		

29	Myjnia wyposażona w kondensator oparów (ograniczenie zawilgocenia instalacji wentylacyjnej).		Myjnia wyposażona w kondensator oparów (ograniczenie zawilgocenia instalacji wentylacyjnej).		
30	Min. 3 pompy dozujące środki chemiczne, każda pompa z możliwością nastawy procentowej/promilowej lub w mililitrach/gramach na litr stężenia środka chemicznego bezpośrednio z panelu sterującego dla każdego programu oddzielnie.		Min. 3 pompy dozujące środki chemiczne, każda pompa z możliwością nastawy procentowej/promilowej lub w mililitrach/gramach na litr stężenia środka chemicznego bezpośrednio z panelu sterującego dla każdego programu oddzielnie.		
31	Wewnątrz myjni - dezynfektora, pod komorą mycia, wysuwana szuflada na min. 3 pojemniki o pojemności 5 l każdy (na środki chemiczne), w celu łatwej wymiany środków chemicznych z możliwością podłączenia do centralnego systemu dozowania.		Wewnątrz myjni - dezynfektora, pod komorą mycia, otwierana szafka na 4 pojemniki o pojemności 5 l każdy (na środki chemiczne), w celu łatwej wymiany środków chemicznych z możliwością podłączenia do centralnego systemu dozowania.	Oferowane rozwiązanie nie wpływa negatywnie na funkcjonalność urządzenia. Zamawiający wymaga dostawy systemu automatycznego dozowania (Załącznik 11A) dla 4 środków chemicznych, co wymaga umiejscowienia 4 zbiorników pośrednich w myjniach dezynfektorach. Zbiorniki pośrednie nie wymagają wymiany przez Użytkownika.	Zamawiający dopuszcza.
32	Wbudowana drukarka do rejestracji parametrów cyklu z zapisem: data cyklu, nazwa i nr programu cyklu (temperatura, czas, faza programu), potwierdzenie przeprowadzenia cyklu prawidłowego lub z błędem – w języku polskim, z trwałym wydrukiem.		Wbudowana drukarka do rejestracji parametrów cyklu z zapisem: data cyklu, nazwa i nr programu cyklu (temperatura, czas, faza programu), potwierdzenie przeprowadzenia cyklu prawidłowego lub z błędem – w języku polskim, z trwałym wydrukiem.		
33	Port USB do archiwizacji cykli mycia i dezynfekcji na zewnętrznym nośniku elektronicznym.		Port USB do archiwizacji cykli mycia i dezynfekcji na zewnętrznym nośniku elektronicznym.		

34	Ramiona spryskujące zapewniające natrysk z góry oraz z dołu. Suszenie wsadu realizowane za pomocą obwodu myjącego (połączonego w jeden obieg, dotyczy również wózków wsadowych).		Ramiona spryskujące zapewniające natrysk z góry oraz z dołu. Suszenie wsadu realizowane za pomocą obwodu myjącego (połączonego w jeden obieg, dotyczy również wózków wsadowych).		
35	Mycie i suszenie na wszystkich poziomach, w celu równomiernej dystrybucji wody i powietrza w wózku wsadowym komora wyposażona w min. 2 przyłącza.		Mycie i suszenie na wszystkich poziomach, w celu równomiernej dystrybucji wody i powietrza w wózku wsadowym komora wyposażona w min. 2 przyłącza.		
36	Kontrola ilości dozowanych środków chemicznych przy pomocy przepływomierzy oraz kontrola ich poziomu w pojemnikach środków chemicznych.		Kontrola ilości dozowanych środków chemicznych przy pomocy przepływomierzy oraz kontrola ich poziomu w pojemnikach środków chemicznych.		
37	Zawór spustowy wody z komory mycia w celu szybkiego i higienicznego całkowitego usuwania wody z myjni, szczelne połączenie z odpływem do ścieku w celu uniknięcia parowania wody pod myjnią.		Pompa spustowa wody z komory mycia w celu szybkiego i higienicznego całkowitego usuwania wody z myjni, szczelne połączenie z odpływem do ścieku w celu uniknięcia parowania wody pod myjnią.	Proponowane rozwiązanie jest co najmniej równoważne do wymaganego i nie wpływa na funkcjonalność urządzenia	Zamawiający dopuszcza.
38	Przyłącza wodne: woda zimna zmięczona, ciepła, demineralizowana (podać DN, wymagane ciśnienie).		Przyłącza wodne: woda zimna zmięczona, ciepła, demineralizowana (podać DN, wymagane ciśnienie).		
39	Zużycie wody na jedno napełnienie komory mycia nie większe niż 20 litrów.		Zużycie wody na jedno napełnienie komory mycia nie większe niż 20 litrów.		
40	Zasilanie elektryczne - 400V; 50Hz; moc nie większa niż 18 kW.		Zasilanie elektryczne - 400V; 50Hz; moc 21 kW.	Większa moc urządzenia umożliwia szybsze przeprowadzenie procesu np. poprzez szybsze podgrzewanie roztworu myjącego oraz nie wpływa nie zwiększenie zużycia prądu.	Zgodnie z SWZ.

41	Maksymalne wymiary myjni: wysokość 2450 mm, szerokość 650 mm, głębokość 710 mm.		Maksymalne wymiary myjni: wysokość 2450 mm, szerokość 650 mm, głębokość 710 mm.		
42	Wózek wsadowy do mycia narzędzi do chirurgii małoinwazyjnej (laparoskopii) – 1 kpl.		Wózek wsadowy do mycia narzędzi do chirurgii małoinwazyjnej (laparoskopii) – 1 kpl.		
	Pojemność min. 4 tace sterylizacyjne o wymiarach - 480÷485x240÷254x50-70 mm		Pojemność min. 4 tace sterylizacyjne o wymiarach - 480÷485x240÷254x50-70 mm		
	Min. 2 poziomy mycia na tace sterylizacyjne		Min. 2 poziomy mycia na tace sterylizacyjne		
	Górny poziom wózka z min. 36 przyłączami do narzędzi rurowych, w tym: - min. 18 szt. tulei natryskowych do długich narzędzi o długości do 500 mm i średnicy do 11 mm, - min. 9 przyłączy Luer – Lock z silikonowymi wężykami o długości min. 400 mm, średnicy końcówek 6 i 2 mm, - min. 9 przyłączy z silikonowymi wężykami o długości min. 400 mm.		Górny poziom wózka z min. 36 przyłączami do narzędzi rurowych, w tym: - min. 18 szt. tulei natryskowych do długich narzędzi o długości do 500 mm i średnicy do 11 mm, - min. 9 przyłączy Luer – Lock z silikonowymi wężykami o długości min. 400 mm, średnicy końcówek 6 i 2 mm, - min. 9 przyłączy z silikonowymi wężykami o długości min. 400 mm.		
	Pojemność min. 2 zestawy do chirurgii małoinwazyjnej (laparoskopii).		Pojemność min. 2 zestawy do chirurgii małoinwazyjnej (laparoskopii).		
	Przyłącze do suszenia gorącym powietrzem.		Przyłącze do suszenia gorącym powietrzem.		
	Wykonanie: stal kwasoodporna klasy min. 304 AISI.		Wykonanie: stal kwasoodporna klasy min. 304 AISI.		
	Bęben na światłowody i dreny, wykonany z grubego drutu posiadający uchwyty do mycia światłowodów, węży i drenów. Wykonanie: stal kwasoodporna, 2 szt.		Bęben na światłowody i dreny, wykonany z grubego drutu posiadający uchwyty do mycia światłowodów, węży i drenów. Wykonanie: stal kwasoodporna, 2 szt.		

	Taca z uchwytami na 2 optyki sztywne, wymiary tacy: 80 x 150 x 480 mm (WxSxD), wykonana ze stali kwasoodpornej, 1 szt.		Taca z uchwytami na 2 optyki sztywne, wymiary tacy: 80 x 150 x 480 mm (WxSxD), wykonana ze stali kwasoodpornej, 1 szt.		
43	Wózek wsadowy do mycia narzędzi chirurgicznych – 2 szt.		Wózek wsadowy do mycia narzędzi chirurgicznych – 2 szt.		
	5 poziomów mycia.		5 poziomów mycia.		
	Pojemność min. 10 tac sterylizacyjnych o wymiarach - 480÷485x240÷254x50-70 mm wg normy DIN 58952-3.		Pojemność min. 10 tac sterylizacyjnych o wymiarach - 480÷485x240÷254x50-70 mm wg normy DIN 58952-3.		
	4 górne poziomy wózka demontowalne.		4 górne poziomy wózka demontowalne.		
	Wykonanie: stal kwasoodporna klasy min. 304 AISI.		Wykonanie: stal kwasoodporna klasy min. 304 AISI.		
44	Wózek wsadowy do mycia wyposażenia aparatów anestezjologicznych – 1 szt.		Wózek wsadowy do mycia wyposażenia aparatów anestezjologicznych – 1 szt.		
	Pojemność min. 6 przyłączy do rur anestezjologicznych, 6 dysz do worków oddechowych, 10 dysz do rur tracheotomicznych, 7 masek oddechowych.		Pojemność min. 6 przyłączy do rur anestezjologicznych, 6 dysz do worków oddechowych, 10 dysz do rur tracheotomicznych, 7 masek oddechowych.		
	Wykonanie: stal kwasoodporna klasy min. 304 AISI.		Wykonanie: stal kwasoodporna klasy min. 304 AISI.		
45	Wózek wsadowy do mycia butów operacyjnych– 1 szt.		Wózek wsadowy do mycia butów operacyjnych– 1 szt.		
	Możliwość załadunku 30 szt. Obuwia operacyjnego.		Możliwość załadunku 30 szt. Obuwia operacyjnego.		
	Wykonanie: stal kwasoodporna klasy min. 304 AISI.		Wykonanie: stal kwasoodporna klasy min. 304 AISI.		
46	Środki chemiczne na rozruch myjni (opakowania min. 5 l). Należy dostarczyć 1 opakowanie środka do mycia, 1 opakowanie środka do dezynfekcji oraz 1 opakowanie środka do płukania.		Środki chemiczne na rozruch myjni (opakowania min. 5 l). Należy dostarczyć 1 opakowanie środka do mycia, 1 opakowanie środka do dezynfekcji oraz 1 opakowanie środka do płukania.		

Odpowiedź: odpowiedzi w tabeli – kolumna „Odpowiedzi”.

Pytanie 106 dotyczy załącznika nr 11A do SWZ

Prosimy o wskazanie numeru strony / numerów stron, na których podane są ilości wyposażenia opisanego w załączniku nr 11A.

Odpowiedź: zgodnie z wcześniej udzielonymi odpowiedziami ilości wyposażenia opisanego w Załączniku nr 11A powinny być sporządzone na podstawie PFU i dodatkowo potwierdzone z ilościami zawartymi w dokumencie pt. „Technologia Centralnej Sterylizatorni”

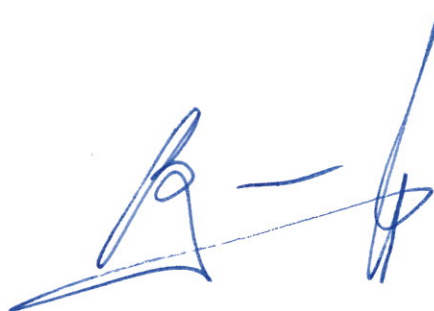
Pytanie 107 dotyczy załącznika nr 11A do SWZ

Prosimy o dopuszczenie stacji uzdatniania wody w innej konfiguracji, dostosowanej do oferowanych urządzeń oraz spełniającą wymogi jakości wody zgodnie z PN-EN 285. Urządzenia różnych producentów posiadają różne wymogi dotyczące wydajności oraz ciśnienia.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza pod warunkiem zamontowania wszystkich urządzeń i instalacji w pomieszczeniach przeznaczonych na stację uzdatniania wody.

Zamawiający informuje, iż termin składania ofert jest do dnia 07.04.2022 r. do godz. 10:00.

Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego w dniu 07.04.2022 r. o godz. 10:15.



Sporządził:

Marek Jasinski

st. ref. ds. fund. str. i zam. pub.

tel. (29) 743 76 86